別紙　　メーター差し込み穴調整について

用意物：紙やすり (180 番程度)、円柱パイプ (Φ40~50)、スケール

加工方法

・傷つき防止の為に、加工する付近を必ず養生してください。(図 1)

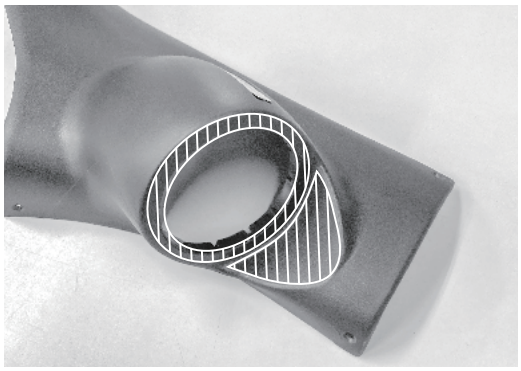
・円柱パイプに紙やすりをあてがい、内面全体を必ず少しずつ、垂直に削ってください。(図 2)

※適時メーター本体を差し込み、メーターのハマリ具合、固定具合確認しながら加工してください。

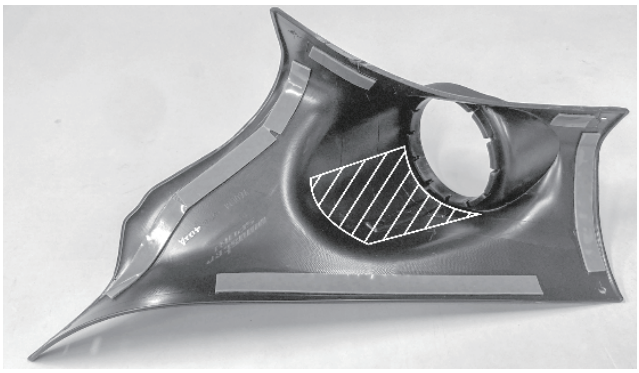
※一部を集中して削ると、隙間が大きくなりすぎ、メーター自体の固定がゆるくなる可能性があります。

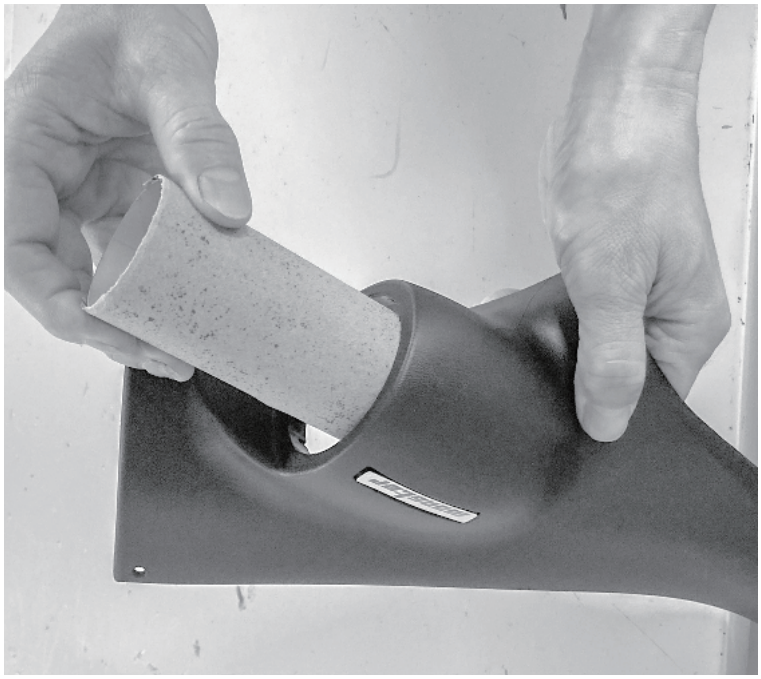
養生を行う範囲

(図 1) オモテ



(図 1) ウラ



加工方法

(図 2)